

6. 待遇等

- (1) 採用時期 令和3年4月1日
- (2) 処 遇 正職員（※3ヶ月間の試用期間あり）
- (3) 給 与 等 当組合給与規程の定めるところによります。
- (4) 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険等加入いたします。

7. その他

- (1) 採用決定通知、その他決定後の連絡は、直接本人に行います。
- (2) 提出いただいた書類は、採用業務に関してのみ使用いたします。
なお、提出書類については返却いたしませんのでご了承ください。

※ 不明な点については企画管理部人事教育課にお問い合わせください。

TEL 0233-32-1511

FAX 0233-32-1510